

サンエイシステム(株)キャリアアップに資する教育訓練計画

訓練名	種別	職種	1年目	2年目	3年目	4年目
新規採用訓練	入職時等 基礎的訓練	全職種	1時間 モラル、マナー (社会人としての常識) 各作業所(派遣先)での 勤務の心得			
倉庫内作業訓練	職能別訓練	倉庫内作業	8時間 【基礎的な教育訓練】 ・折積みコンテナ組立・清掃作業 ・棚入れ(商品補充)作業 ・梱包・包装・箱詰作業	8時間 【段階的に多能工になる為の 教育訓練】 ・端末機(ハンディー)取扱 ・仕分け・ピッキング作業 ・トラブル・誤対応	8時間 【段階的に多能工になる為の 教育訓練】 ・伝票処理業務(入力等) ・倉庫内における機械装置取扱 (リーダーとして全体把握する為機械装 置操作を覚え、キャリアアップに繋げる訓練)	8時間 【段階的に多能工になる為の 教育訓練】 ・入出庫業務(荷降ろし等) ・在庫管理(期限・棚卸等)
自動車部品製造 訓練	職能別訓練	自動車部品 製造	8時間 【基礎的な教育訓練】 ・必要な工具の取扱い (電動ドライバー・ハンマー・スパナ・ ペンチ等) ・物流工程 自動車部品を各部署(組立・プレス等) に運ぶ 各部署において、出来上がった部品を 回収し、梱包した後に出荷する	8時間 【段階的に多能工になる為の 教育訓練】 ・組立工程 機械に自動車部品を手でセットし、機械 が自動で溶接及びボルト締めを行い 出来上がった部品を個数に合わせて箱 に入れる ・検査工程 作業手順にそって、出来上がった部品の チェックをする	8時間 【段階的に多能工になる為の 教育訓練】 ・プレス工程 鉄板をプレス機にセットし、機械が自動で プレスする。出来上がった部品を取り出 す ・工場内における機械装置取扱 リーダーとして全体把握する為 機械装置操作を覚え、キャリアアップに繋げ る訓練	8時間 【段階的に多能工になる為の 教育訓練】 ・塗装工程 自動車部品を塗装させ乾燥させた後、 綺麗(むら等)に塗装されているかを チェックする
リーダー育成教育	階層別訓練	全職種			4時間 新人スタッフ育成の為の教育 (労務管理・部下の育成 指導・ ほめ方・叱り方・面接・動機付け)	4時間 他作業所での実習教育 (リーダー育成の為他現場での 管理手法・作業手順を確認させ 視野と見識を広げる訓練)
一人あたりの訓練時間			9時間	8時間	12時間	12時間

多能工とは⇒1人が一つの職務だけを受け持つ単能工に対し、1人で複数の異なる作業や工程を遂行する技能を身につけた作業者のことを「多能工」と呼びます。